

# SPEEDGRIP™ ADHESIVES

636425-97122

## SUPER FAST URETHANE ADHESIVE ADHÉSIFS D'URÉTHANE SUPERVITE ADHESIVO URETANO SUPER RAPIDO

OPEN TIME / TEMPS OUVERT / TIEMPO ABIERTO:  
**30 SECONDS\***

WORKING TIME / TEMPS DE TRAVAIL / TIEMPO DE TRABAJO:  
**45 SECONDS\***

CLAMP TIME / TEMPS DE FIXATION / TIEMPO DE FIJACIÓN:  
**2-1/2 MINUTES\***

SANDING TIME / SANDING TIME / DÉLAI POUR LE PONÇAGE / TIEMPO DE LIJADO:  
**5-7 MINUTES\***

\*@ 70° F / 21° C



## 636425-97122 ADHÉSIFS D'URÉTHANE SUPERVITE

### POUR COLLER ET RÉPARER

- PLASTIQUE
- SMC
- MÉTAUX
- FIBRE DE VERRE
- ALUMINIUM

*Pas proposer pour réparation structurel.*

**IDÉAL POUR COLLER CROCHETS, ATTACHES, MOULURES ET GARNITURES.**

### EMBOUT MÉLANGEUR DE REMPLACEMENT 97118

#### CHARGEMENT DE LA CARTOUCHE

1. Retirer le couvercle protecteur en plastique et ouvrir la cartouche.
2. Insérer la cartouche dans le pistolet (#97117). Faire sortir une petite quantité du produit. Fixer l'embout mélangeur en le vissant.
3. Répéter cette procédure chaque fois qu'un nouveau bec mélangeur est utilisé.

*Laisser l'embout sur la cartouche pour conserver l'adhésif inutilisé.*

#### DÉTERMINAISON DU TYPE DE PLASTIQUE

*Poncer légèrement le dos de la pièce. Si la pièce est constituée en thermoplastique oléfinique (TPO), elle fondra ou s'étalera. Autrement elle se pulvérisera. Si elle se pulvérise, le substrat n'est pas en TPO. Ne pas utiliser d'agent promoteur d'adhésion pour TPO.*

## 636425-97122 SUPER FAST URETHANE ADHESIVE

### FOR BONDING AND REPAIRING

- PLASTIC
- SMC PANELS
- METALS
- FIBERGLASS
- ALUMINUM

Not intended for structural repairs.

**EXCELLENT FOR BONDING BRACKETS, CLIPS, MOLDINGS AND TRIM.**

### REPLACEMENT MIXING TIP 97118

#### INSTRUCTIONS TO LOAD CARTRIDGE

1. Remove plastic lid protector and open cartridge.
2. Insert the cartridge into the dispensing gun (#97117). Purge a small amount of material to equalize the cartridge. Attach the mix tip and tighten.
3. Repeat this procedure every time a new mixing nozzle is used.

To store unused adhesive for future applications, leave the mixing tip on the cartridge.

#### DETERMINATION OF PLASTIC TYPE

Use a die grinder on the back side of the part and lightly grind. If it is of the TPO family, it will melt or smear. Otherwise it will powder. If it powders, the substrate is not TPO. Do not use TPO Adhesion Promoter.

## 636425-97122 ADHESIVO URETANO SUPER RAPIDO

### FOR BONDING AND REPAIRING

- PLÁSTICO
- PANELES SMC
- METALES
- FIBRA DE VIDRIO
- ALUMINIO

No diseñado para reparaciones estructurales.

**EXCELENTE PARA PEGAR BRAQUETES, CLIPS, MOLDURAS Y MARCOS.**

### PUNTA DE MEZCLA DE REEMPLAZO 97118

#### INSTRUCCIONES PARA CARGAR EL CARTUCHO

1. Retire el protector plástico de la tapa y abra el cartucho.
2. Inserte el cartucho en la pistola # 97117, apriete el gatillo y escurra una porción de material para que las dos partes salgan niveladas. Atornille una punta de mezcla al cartucho.
3. Repita este procedimiento cada vez que use una nueva punta de mezclado.

Para guardar el adhesivo no utilizado para futuras aplicaciones, deje la punta de mezclado en el cartucho.

#### DETERMINACIÓN DEL TIPO DEL PLÁSTICO

Use una esmeriladora de troquel en la parte posterior de la pieza y esmerile ligeramente. Si es de la familia TPO, se fundirá o esparcirá. En caso contrario, se pulverizará. Si se pulveriza, el substrato no es TPO. No use Promotor de Adhesión TPO.