

SPEEDGRIP™

STRUCTURAL ADHESIVES

SMC/FIBERGLASS REPAIR ADHESIVE #06417

Applications: Structural and cosmetic repair of body plastics such as fiberglass, Mettton® SMC, GTX and carbon fiber. Ideal for structural repairs on bumpers, hoods, fenders, wind deflectors, fairings, decks, doors, grills and trailer side walls.

TECHNICAL PROPERTIES

WORKING TIME	– 40 Minutes @ 70°F (21°C)
SANDING TIME	– 10 Minutes @ 180°F (82°C)
PAINT TIME	– 60 Minutes @ 180°F (82°C)
CURE TIME	– 24 Hours @ 70°F (21°C)

FOR USE BY PROFESSIONALLY TRAINED AND QUALIFIED PERSONNEL USING ALL PROPER SAFETY EQUIPMENT AND APPLICATION TECHNIQUES.

Important: SMC/FRP/Fiberglass must be thoroughly dry before proceeding. In case of any doubt, heat surface gently using a heat gun. Do not overheat. For best results use when temperature of the product and the surface is between 21°C and 24°C (70°F and 75°F).

DIRECTIONS FOR USE:

Back-side Repair

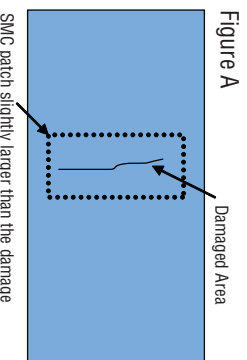


Figure A

SMC patch slightly larger than the damage

Figure B
“U” GROOVE



Figure C
Filer Patch

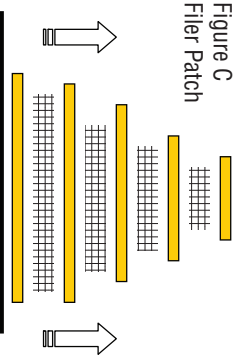
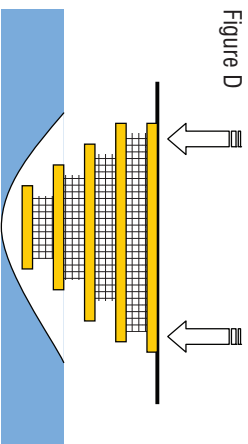


Figure D



ADHÉSIF POUR RÉPARATION DE SMC/FIBRE DE VERRE #06417

Applications : Conçu pour la réparation et la restauration des structures de plastiques telles que la fibre de verre, Mettton® le SMC, le GTX et la fibre de carbone. L'idéal pour les réparations structurelles des pare-chocs, capots, ailes, déflecteurs, carénages, composants, portes, calandres et parois latérales des remorques

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

TEMPS DE TRAVAIL	– 40 Minutes @ 70°F (21°C)
POLISSABLE	– 10 Minutes @ 180°F (82°C)
DÉLAI POUR LA PEINTURE	– 60 Minutes @ 180°F (82°C)
TEMPS DE SÈCHAGE	– 24 Heures @ 70°F (21°C)

POUR UNE UTILISATION PAR DES PROFESSIONNELS FORMÉS ET QUALIFIÉS UTILISANT TOUS LES PRODUITS ET TOUTES LES TECHNIQUES D'APPLICATION APPROPRIÉS.

Important : S'assurer que la fibre de verre ainsi que le SMC et le FRP sont complètement secs avant de procéder à l'application du produit. En cas de doute, chauffer doucement la surface à l'aide d'un chalumeau à air chaud. Éviter de trop chauffer. Pour obtenir de meilleurs résultats, utiliser ce produit lorsque sa température se situe entre 21 °C et 24 °C (70 °F et 75 °F).

MODE D'EMPLOI :

Réparation surface arrière

- Couvrir la surface endommagée de ruban de masquage afin de l'imperméabiliser contre le produit nettoyant. Nettoyer la surface autour de la réparation à l'aide du nettoyeur pour panneau adhésif Norton #82780.
- Appliquer une pièce de renforcement sur la région endommagée est craquée ou fissurée. Utiliser une toile de fibre de verre Norton # 06397, complètement avec l'adhésif de réparation pour fibre de verre et SMC Norton. La pièce de renforcement peut aussi être faite à partir de verre et SMC de la même dimension et forme, conjointement avec l'adhésif de réparation pour fibre de verre et SMC Norton. Avant de coller la pièce, s'assurer que celle-ci est propre et poncer préalablement avec un abrasif de grain 50. (Voir figure A)
- Utiliser une ponçuse avec un disque abrasif de grain 50 pour aplanir légèrement la surface arrière de la surface endommagée.
- Utiliser le film de plastique connu dans la trousse pour fibre de verre # 06397 comme support. Préparer la pièce de renforcement en juxtaposant 2 couches de toile de fibre de verre Norton #06397 et les insérer en sandwich à alternant avec l'adhésif pour fibre de verre et SMC de Norton. Appliquer en couche la toile et l'adhésif afin de fixer la pièce de renforcement.
- Placer la pièce de renforcement sur la surface endommagée, chauffer doucement la surface à l'aide d'un chalumeau à air chaud pendant 10 secondes pour anéantir l'adhésif.
- A l'aide d'une spatule propre, presser la pièce sur la surface endommagée et étendre l'adhésif de façon uniforme sur toute la pièce pour éliminer toutes bulles d'air.
- Chauffer pendant 5 – 10 minutes à une température de 180°F (82°C) à l'aide d'un chalumeau à air chaud ou d'une lampe à infrarouge.

Réparation surface avant

- Couvrir la surface endommagée de ruban de masquage afin de l'imperméabiliser contre le produit nettoyant. Nettoyer la surface autour de la réparation à l'aide du nettoyeur pour panneau adhésif Norton #82780.
- Utiliser une ponçuse avec un disque abrasif de grain 50 pour poncer la surface endommagée, poncer de façon à former un canal en “U” sans que les rebords ne soient coupants (voir figure B)
- Utiliser le film de plastique compris dans la trousse pour fibre de verre # 06397 comme support. Préparer la pièce de renforcement en juxtaposant 2 couches de toile de fibre de verre Norton #06397 et les insérer en sandwich à alternant avec l'adhésif pour fibre de verre et SMC de Norton. Appliquer en couche la toile et l'adhésif jusqu'à l'obtention d'une pièce de grandeur suffisante pour remplir la surface endommagée (voir figure C)
- Placer la pièce de remplissage sur la surface endommagée, chauffer doucement la surface à l'aide d'un chalumeau à air chaud pendant 10 secondes pour anéantir l'adhésif.
- A l'aide d'une spatule propre, presser la pièce sur la surface endommagée et étendre l'adhésif de façon uniforme sur toute la pièce pour éliminer toutes bulles d'air. (voir figure D).
- Chauffer pendant 5 – 10 minutes à une température de 180°F (82°C) à l'aide d'un chalumeau à air chaud ou d'une lampe à infrarouge.
- Empreinter avec une ponçuse et un abrasif de grain 50, suivi d'un grain 80.
- Appliquer une couche finale de l'adhésif pour fibre de verre et SMC de Norton à l'aide d'une spatule. Faire sécher la surface réparée pendant une heure à 180°F (82°C). Laisser refroidir la surface réparée jusqu'à température pièce avant de compléter le ponçage avec un grain 80, 180 et 320.
- Si est nécessaire d'appliquer un dernier couche mince, utiliser l'adhésif pour fibre de verre et SMC de Norton ou encore le produit pour réparation du plastique Skin-Plus # 06400.
- Appliquer un apprêt et la peinture selon les recommandations du fabricant.

ADHESIVO PARA REPARACION DE SMC/FIBRA DE VIDRIO #06417

Aplicaciones: La reparación estructural y cosmética de cuernos plásticos como fibra de vidrio, Mettton® SMC, GTX y la fibra de carbono. El ideal para reparaciones estructurales en parachoques, cofres, salpicaderas, reductores de viento, rieles, alerones, platabormas, puertas, parillas y paredes de lado de remolque.

PROPIEDADES TÉCNICAS

TIEMPO DE TRABAJO	– 40 Minutes @ 70°F (21°C)
TIEMPO DE LIJADO	– 10 Minutes @ 180°F (82°C)
TIEMPO PQ PARA PINTAR	– 60 Minutes @ 180°F (82°C)
TIEMPO DE CURADO	– 24 Hours @ 70°F (21°C)

PARA USO POR PARTE DE PERSONAL CAPACITADO Y CALIFICADO PROFESIONALMENTE UTILIZANDO TODO EL EQUIPO DE SEGURIDAD Y LAS TÉCNICAS DE APLICACIÓN ADECUADAS.

Important: El SMC/FRP/la fibra de vidrio deben estar totalmente secos antes de continuar. En caso de alguna duda, calienta la superficie suavemente con una pistola térmica. No sobrecaleinte. Para obtener los mejores resultados, utilice cuando la temperatura del producto y la superficie se encuentran entre 21 y 24 °C (70 y 75 °F).

RUCIONES PARA SU USO:

Reparación por parte trasera

- Cubra el área dañada con cinta adhesiva para prevenir que el limpiador penetre el sustrato. Limpie el área alrededor de la reparación con el Limpiador de Partes plásticas NORTON #82780
- Si la pieza está craqueada o pintada, requerirá un parche de refuerzo. El Parche puede hacerse utilizando Felturo de Fibr de vidrio Norton #06397 con adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio. También puede hacerse de una pieza de SMC del mismo tamaño y forma, abierto con adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio. Asegúrese que el parche este limpio y lijado con abrasivo grano 50 antes de unir (Vea Figura A)
- Utilizando un miniserranl con disco de lija grano 50, ligeramente desgaste la parte trasera de la reparación para colocar el parche.
- Utilizando una pieza de Película plástica de respaldo, contenida en el Refuerzo de fibra de vidrio Norton #06397, como base. Prepare el alternada, que consiste en dos capas de Refuerzo de Fibra de vidrio Norton #06307 alternada entre capas de adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio. Empiñe el refuerzo y el adhesivo para asegurar al refuerzo.
- Coloque el parche de repuesto en el área a reparar, ligeramente caliente el parche con una pistola de calor por 10 segundos para aligerar el adhesivo. Utilizando una espátula limpia, presione el parche contra el material y reparta el adhesivo uniformemente para liberar cualquier partícula de aire.
- Fije con calor de 5 a 10 minutos a 180°F (82°C) usando una pistola de calor o coloque debajo de una lámpara de calor IR.

Reparación por la parte frontal

- Cubra el área dañada con cinta adhesiva para prevenir que el limpiador penetre el sustrato. Limpie el área alrededor de la reparación con el Limpiador de Partes plásticas NORTON #82780
- Utilizando un miniserranl con disco de lija grano 50, limpie el área a reparar y desgaste hasta el final del daño, creando una ranura en “U”, sin esquinas rectas o cuadradas (Vea Figura B)
- Utilizando una pieza de Película plástica de respaldo, contenida en el Refuerzo de fibra de vidrio Norton #06397, como base. Prepare el alternado, que consiste en dos capas de Refuerzo de Fibra de vidrio Norton #06307 alternada entre capas de adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio. Intercalar capas de refuerzo y adhesivo para rellenar el área (Vea Figura C)
- Coloque el parche de repuesto en el área a reparar, ligeramente caliente el parche con una pistola de calor por 10 segundos para aligerar el adhesivo. Utilizando una espátula limpia, presione el parche contra el material y reparta el adhesivo uniformemente para liberar cualquier partícula de aire. (Vea Figura D)
- Fije con calor de 5 a 10 minutos a 180°F (82°C) usando una pistola de calor o coloque debajo de una lámpara de calor IR.
- Remueva la película plástica de respaldo y lije a empaquetar con una miniserranadora con disco de lija grano 50 y después lije con lijadora Orbital con un disco de lija grano 80.
- Utilizando una espátula, aplique una capa de Adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio. Espere a curar con calor por una hora a 180°F (82°). Permita que el área se enfríe a temperatura ambiente antes de lijar con discos de lija grano 80, 180 y 320 con una lijadora orbital.
- Si se requiere una capa adicional utilice Adhesivo para reparación de SMC/Fibra de Vidrio o Plástico Reparador Skin-Plus #06400
- Aplicar primer y pintura según las recomendaciones del fabricante.

NORTON®

Form # SG-A-6417 4/10